

Tehnologia pardoselilor epoxidice și poliuretanice

Epoxy Basisharz EP 70 BM

Rășină epoxidică EP 70 BM



- > Vâscozitate scăzută
- > Utilizare universală
- > Compatibilă cu majoritatea suporturilor



Descriere produs

Rășină epoxidică bicomponentă, transparentă, cu vâscozitate redusă, fără solvenți organici volatili, destinată utilizării universale în domeniul construcțiilor. Epoxy Basisharz EP 70 se caracterizează prin emisii reduse și aderență excelentă la suporturi minerale, fiind ideală pentru amorsarea substraturilor pe bază de ciment, umplerea capilarelor și porilor, precum și pentru consolidarea acestora. Se utilizează atât la interior, cât și la exterior, oferind o bază solidă pentru aplicarea ulterioară a sistemelor de acoperiri epoxidice.

În funcție de cerințele aplicației, rășina poate fi încărcată pe șantier cu nisip cuarțos uscat la foc, pentru prepararea mortarelor sau betoanelor epoxidice utilizate în lucrări de reparații zonale. De asemenea, poate fi folosită ca grund și strat intermediar pentru sisteme epoxidice, pentru repararea fisurilor din șapă, umplerea cavitațiilor prin metoda injecției, precum și pentru turnarea fundațiilor și a elementelor de susținere a utilajelor. Este adecvată și pentru realizarea barierelor împotriva vaporilor de apă, fiind recomandată ca amorsă pentru toate sistemele MUREXIN de pardoseli epoxidice și poliuretanice.

Prelucrare

Amestecare

Ambele componente sunt livrate în proporția de amestec corespunzătoare. Pentru a determina cantitățile parțiale, trebuie utilizată o balanță.

Mixați componenta A temeinic cu un mixer electric cu viteză redusă (aproximativ 300 rpm), adăugați componenta B și continuați mixarea până când se obține o consistență omogenă și o culoare uniformă (aproximativ 2-3 minute). Este important să mixați produsul și pe părțile laterale ale recipientului și de jos în sus, astfel încât întăritorul să fie distribuit uniform și pe verticală. Evitați omogenizarea prelungită și intensă pentru a preveni introducerea bulelor de aer în amestec. Pentru a evita erorile de amestecare și/sau proporționare, turnați materialul omogenizat într-un recipient curat și uscat și mixați din nou bine.

Aplicare

În funcție de scopul utilizării, produsul se toarnă secțional pe suportul pregătit în prealabil și se distribuie uniform pe toată suprafața cu ajutorul unei role sau al unei gletiere zimțate.

Pentru realizarea unei bariere împotriva vaporilor în două straturi, primul strat se aplică fără presărare cu nisip cuarțos și se lasă să se întărească. După minimum 12 ore și maximum 48 de ore, se aplică al doilea, care trebuie imediat presărat în exces cu nisip cuarțos uscat la foc, cu granulație 0,6–1,2 mm.

Moduri de utilizare specifice:

- Ca amorsă și barieră de vaporii: se aplică nediluat, fie direct cu trafaletul, fie în două etape: inițial cu gletiera metalică sau racleta din cauciuc, urmată de uniformizarea stratului aplicat cu un trafalet cu păr scurt, astfel încât să se evite formarea bălților.

- Ca masă de șpăcluire: se amestecă în proporție de 1:1 până la 1:2 cu nisip cuarțos (granulații: 0,1–0,2 mm / 0,1–0,5 mm / 0,3–0,8 mm).

- Ca mortar epoxidic aplicabil cu mistria: se prepară în proporție de 1:8 cu nisip cuarțos (granulație: 0,063–3,5 mm).

Date tehnice

Densitate:	cca. 1,1 g/cm ³ (mix A + B)
Vâscozitate:	cca. 420 mPa*s (mix A + B)
Culoare:	transparent
Consum:	
• grund (amorsare):	cca. 0,3 kg/m ² per strat
• masă de șpăcluire (șpăcluire de umplere):	cca. 0,7 kg/m ² /mm grosime, în raport de amestec 1:1 până la 1:2 cu nisip cuarțos (granulații: 0,1–0,2 mm / 0,1–0,5 mm / 0,3–0,8 mm)
• mortar epoxidic grosier:	cca. 2,5 kg/m ² / cm grosime, în raport de amestec 1:8 cu nisip cuarțos (granulație: 0,063–3,5 mm)
• barieră împotriva vaporilor:	cca. 0,45 kg/m ² (primul strat cca. 0.3 kg/m ² , al doilea strat cca. 0.15 kg/m ²)
Raport de amestecare:	A:B = 2:1
Timp de lucru:	cca. 25 - 30 min.
Aplicare strat următor:	după cca. 12 ore
Adâncimea de penetrare a impregnării:	≥ 5 mm

Certificate de control

EN 1504-2:2005 Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton.

Strat suport

Substratul mineral trebuie să respecte cerințele prevăzute în ghidul IBF – „Pardoseli industriale din rășini reactive”. Umiditatea reziduală admisă este de maximum 6% în greutate, măsurată cu aparatul CM, pentru betoane cu o clasă de rezistență la compresiune de până la C30/37, respectiv maximum 4% pentru clasele de beton începând cu C 35/45. Temperatura substratului trebuie să fie mai mare de 12°C și cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă. În ceea ce privește aderența, media valorilor obținute prin testul de smulgere trebuie să fie de minimum 1,5 N/mm², cu o valoare minimă individuală de 1,1 N/mm².

Pentru a asigura o aplicare eficientă a sistemului epoxidic, stratul suport trebuie să fie sănătos, solid și lipsit de praf, grăsimi, uleiuri sau alte reziduuri care pot afecta aderența. Rășina epoxidică Epoxy Basisharz EP 70 nu este adecvată pentru utilizare în condiții de umiditate permanent ascendentă sau în prezența presiunii hidrostatice.

Pregătirea mecanică a suportului:

Suporturile din beton trebuie tratate prin metode mecanice adecvate, precum sablarea cu alice metalice, frezarea, șlefuirea sau curățarea cu apă sub presiune, pentru a elimina laptele de ciment și a obține o suprafață rugoasă, curată și aderentă. Straturile slabe sau neaderente trebuie îndepărtate complet. După pregătirea mecanică, este obligatorie aspirarea profesională a suprafeței pentru îndepărtarea completă a prafului și a materialelor friabile.

Acest pas este esențial pentru a preveni apariția defectelor în sistemul de acoperire și pentru a garanta performanța optimă a produsului.

Forma de livrare

Unitate de ambalare	Palet [buc]
200kg	2
20kg	16
10kg	42
3 kg	80
1.5kg	198

Depozitare:

12 luni de la data producției dacă este depozitat în condiții corespunzătoare, la temperaturi între +5°C și +30°C, în ambalajul original sigilat și intact. Data producției este tipărită pe ambalaj. Produsul trebuie ferit de îngheț, surse de caldură și de efectul direct al razelor soarelui

Indicații de siguranță

Instrucțiuni privind materialul:

- La prelucrarea în afara intervalului ideal de temperatură și/sau umiditate, proprietățile materialului se pot schimba vizibil.
- Temperați materialele corespunzător înainte de prelucrare!
- Pentru a păstra proprietățile produsului, nu adăugați materiale străine!
- Cantitatea de apă adăugată sau datele privind diluarea trebuie respectate cu strictețe!
- Verificați produsele colorate înainte de utilizare pentru acuratețea culorilor!
- Consistența culorii este garantată doar într-o singură serie.
- Condițiile ambientale influențează semnificativ formarea nuanței de culoare.
- Deschideți cu grijă recipientul și amestecați bine produsul!
- Pentru amestecarea cantităților parțiale, trebuie folosită o balanță!
- După amestecare, rășinile reactive trebuie prelucrate cât mai repede posibil.
- Sistemele pe bază de apă au un termen de valabilitate limitat după diluare; de aceea, recomandăm prelucrarea cât mai rapidă.
- În sistemele pe bază de apă, cantitatea de apă specificată de producător poate fi adăugată doar după ce componentele A și B sunt amestecate.
- Lăsați întotdeauna straturile de bază să se usuce/întărească bine.
- Observați apariția mirosului în sistemele pe bază de solvenți.
- Pe rășinile reactive aplicate la o temperatură constantă de +20°C se poate păși după 1 zi, se pot încălca mecanic după trei zile și se pot încălca chimic după 7 zile.
- Expunerea la UV și la anumite substanțe chimice poate provoca decolorarea sau îngălbenirea suprafeței, dar acest lucru nu afectează funcționalitatea și utilizabilitatea stratului de acoperire.
- Denumirile de culori menționate (RAL, NCS, ...) trebuie înțelese ca descrieri de culoare fără legătură cu cardurile de culoare originale.
- Dacă utilizați produse diferite (pe același obiect), nu se poate garanta o potrivire absolută a culorilor, nici măcar cu același nume de culoare.
- Schimbarea culorii la adăugarea nisipului de cuarț, a substanțelor tixotrope, a agenților de reglare și a altor substanțe similare.
- Cantitățile neutilizate, deja amestecate, trebuie amestecate cu nisip de cuarț (formarea fumului).

Instrucțiuni pentru mediu:

- Nu prelucrați la temperaturi sub +8°C!
- Intervalul ideal de temperatură pentru material, substrat și aer este între +15°C și +25°C.
- Intervalul ideal de umiditate este între 40% și 60% umiditate relativă.
- Umiditatea crescută a aerului și/sau temperaturile mai scăzute încetinesc, iar umiditatea scăzută a aerului și/sau temperaturile mai ridicate accelerează uscarea, legarea și întărirea.
- În timpul fazei de uscare, reacție și întărire, trebuie asigurată o ventilație adecvată; evitați curenții de aer!
- Protejați de lumina directă a soarelui, vânt și intemperii!
- Protejați elementele de construcție/suprafețele adiacente!
- Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă. (Pe baza umidității relative predominante a aerului și a temperaturii aerului, punctul de rouă corespunzător poate fi determinat folosind un tabel al punctului de rouă.)
- Protejați de contaminare (praf, insecte, frunze etc.) în timpul fazei de reacție!
- Dacă perioada de timp de 48 de ore între etapele de lucru individuale este depășită, trebuie efectuată șlefuirea intermediară!
- În zonele expuse la UV, recomandăm sisteme rezistente la îngălbenire.
- Substratul trebuie prelucrat în prealabil cu proceduri mecanice adecvate.

Sfaturi:

În general, recomandăm să creați o zonă de testare în prealabil sau să o testați în prealabil cu un mic test. Respectați datele produsului pentru toate produsele MUREXIN utilizate în sistem.

Tehnologia pardoselilor epoxidice și poliuretanice

Pentru reparații, păstrați produsul original corespunzător seriei.

Pentru a evita suprapunerile și tranzițiile vizibile între mai multe benzi de lucru, acestea trebuie prelucrate decalate pe lungimi mai mari!

Sarcinile mecanice, zgârieturile mecanice duc la semne de uzură.

Substanțele plastifiante din anvelopele auto pot cauza modificări de culoare.

Contactul cu anvelopele auto sau alte materiale plastificate poate provoca modificări de culoare, amprente sau înmuierea suprafeței.

Pentru construcțiile definite în ceea ce privește clasele antiderapante, clasele de foc și modelele decorative de suprafață, consultați secțiunea "Serviciu" de pe www.murexin.com.

Pentru a reduce dezvoltarea temperaturii, mirosului și fumului din cantitățile deja amestecate, dar neutilizate, recomandăm amestecarea lor la timp cu nisip de cuarț! Datele noastre sunt valori medii determinate în condiții de laborator. Datorită utilizării materiilor prime naturale, valorile menționate ale fiecărei livrări pot varia ușor, fără a afecta adecvarea produsului.